

ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o.	Montážní předpis pro přejímání N ₂ KOMPRESORŮ	N 11.240-1

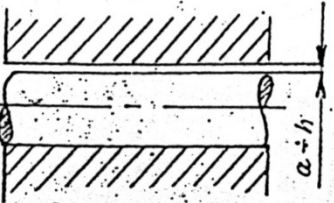
Provoz: jednotka Agro (JAGR)
Výrobna: Komprese a distribuce plynů (KaDP)
Výrobní zařízení: N₂ kompresory st. 1612/51, 1711/51a
Číslo karty: 41857, 58672, 41769, 58675, 63713

Tento montážní předpis navazuje na dílčí předpis pro přejímání : **N 11.240** a doplňuje soupis předepsaných kontrol pro **N₂ kompresory**.

Tato norma je závazná pro všechny útvary ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. a pro všechny externí firmy, provádějící opravu tohoto zařízení. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

1. Kontrola stavu všech ložisek před i po montáži

Kompresor č. 2-6



LOŽISKO								
	NT strany			Střední zadní vedení		VT strany		
Místa měření	a	b	c	d	e	f	g	h
Předepsaná vůle	0,25	0,15	0,1	0,15	0,15	0,25	0,15	0,1
Naměřená vůle								
						Datum		
						Měřil		

Nahrazuje:	Správce normy:	Platnost od:
N 11.240-1 z dubna 1968	Sekce podpory údržby	1.7.1997 (Platnost ověřena 19.4.2022)

2. Kontrola souososti kompresoru

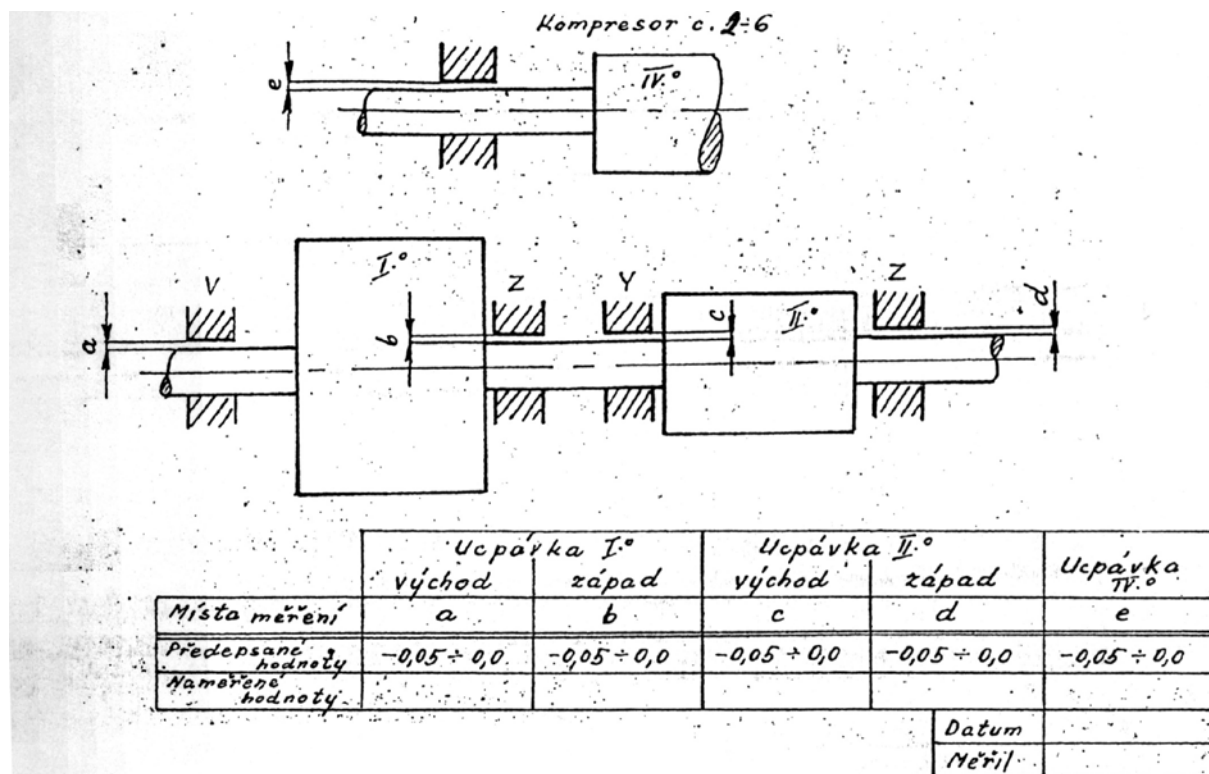
	Frema NT strany	Válec I°	Válec II°	Frema NT strany	Válec III°	Válec IV°	Válec V°
Místa měření	a	b	c	d	e	f	g
Předepsaná souosost	0,0	0,1	0,2	0,0	0,1	0,2	0,3
Naměřená souosost	vpravo						
	vlevo						
	nahoru						
	dolů						
Datum							
Měřil							

3. Kontrola stavu kluzných ploch válců a ventilových komor

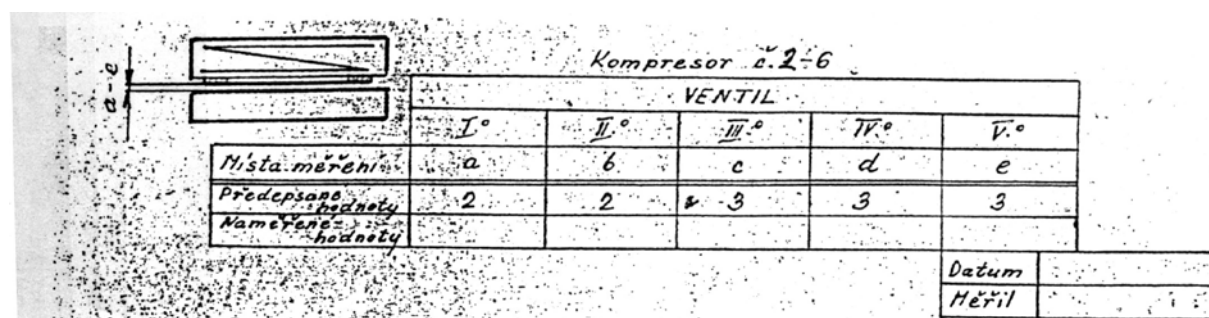
Kompresor č. 2-6

	Válec I°						Válec II°						Válec III°					
	vodorovně			svisle			vodorovně			svisle			vodorovně			svisle		
Měřená místa	a	b	c	d	e	f	a	b	c	d	e	f	a	b	c	d	e	f
Předepsané hodnoty	$\phi 820,0 \pm 0,3$						$\phi 475,0 \pm 0,2$						$\phi 300,00 \pm 0,15$					
Naměřené hodnoty																		
	Válec IV°						Válec V°						Datum					
	vodorovně			svisle			vodorovně			svisle								
Měřená místa	a	b	c	d	e	f	a	b	c	d	e	f						
Předepsané hodnoty	$\phi 235,00 \pm 0,15$						$\phi 105,0 \pm 0,1$											
Naměřené hodnoty													Měřil					

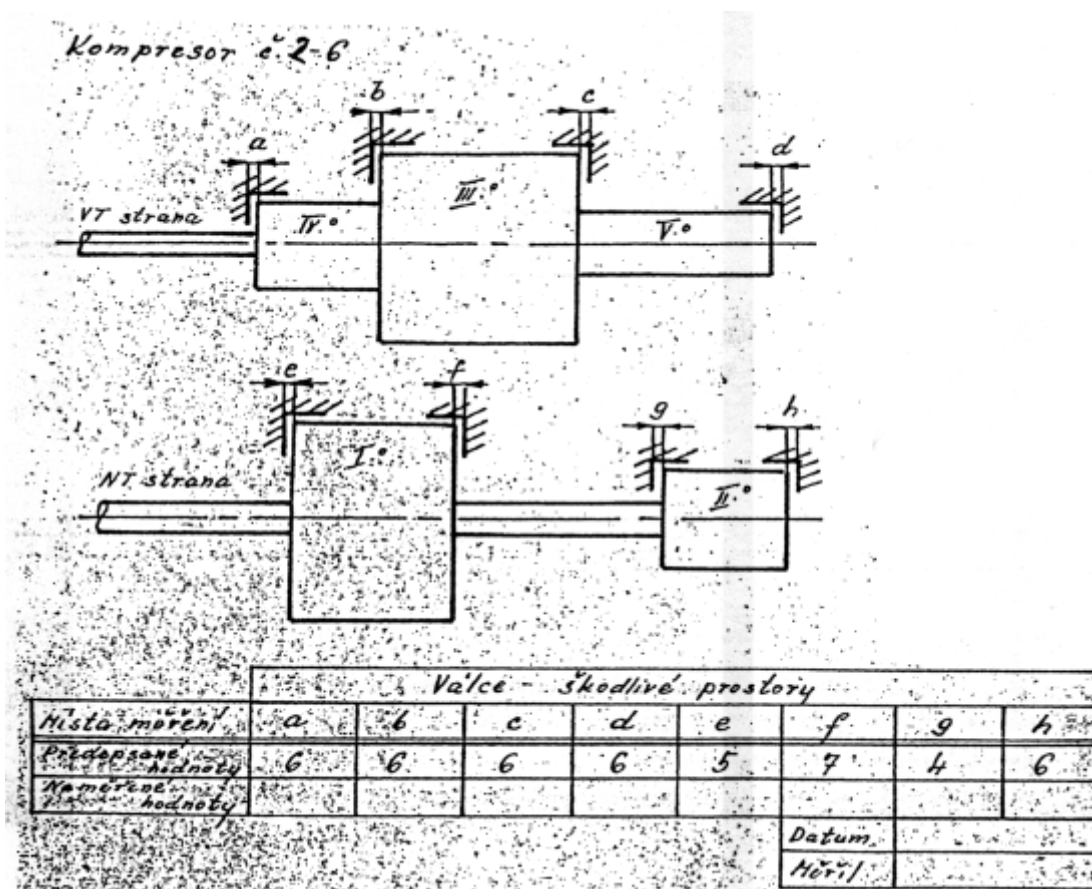
4. Kontrola zabroušení, vymezení vůle a montáže ucpávek



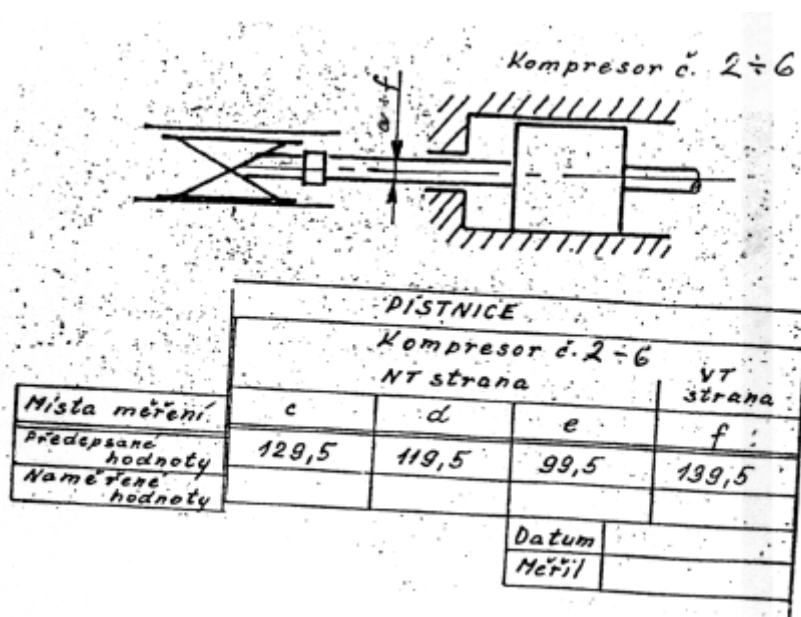
5. Kontrola zabroušení a montáže ventilů všech stupňů



6. Proměření škodlivých prostorů



7. Kontrola pístnice



8. Kontrola křížáku a křížákové dráhy

Kompresor č. 2-6

Křížák - křížáková dráha						
NT strana			VT strana			
Místa měření	a	b	c	d	e	f
Předepsané hodnoty	$0,55 \pm 0,6$	$0,55 \pm 0,6$	$0,55 \pm 0,6$	$0,75 \pm 0,8$	$0,75 \pm 0,8$	$0,75 \pm 0,8$
Naměřené hodnoty						
Datum						
Měřil						

9. Kontrola pístu - válce

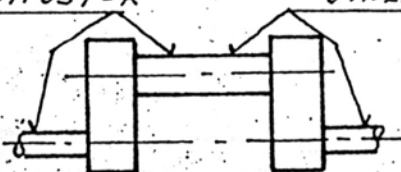
Kompresor č. 2-6

PIST - VÁLEC					
	I.	II.	III.	IV.	V.
Místa měření	a	b	c	d	e
Předepsané hodnoty	$1,5 \pm 1,6$	$1,5 \pm 1,6$	$1,5 \pm 1,6$	$0,1 \pm 0,2$	$0,1 \pm 0,2$
Naměřené hodnoty					
Datum					
Měřil					

10. Kontrola čepů

KUŽELOVITOST = K

OVALITA = 0



Kompresor č. 2 ÷ 6

Čep	HLAVNÍ							
	NT sever		NT jih		VT sever		VT jih	
	0	K	0	K	0	K	0	K
Místa měření	a		b		c		d	
Předepsané hodnoty	0,03	0,05/100	0,03	0,05/100	0,03	0,05/100	0,03	0,05/100
Naměřené hodnoty								
Čep	KLIKOVÝ				KŘÍŽÁKOVÝ			
	NT		VT		NT		VT	
	0	K	0	K	0	K	0	K
Místa měření	e		f		g		h	
Předepsané hodnoty	0,02	0,05/100	0,02	0,05/100	0,02	0,05/100	0,02	0,05/100
Naměřené hodnoty								
Datum								
Měřil								

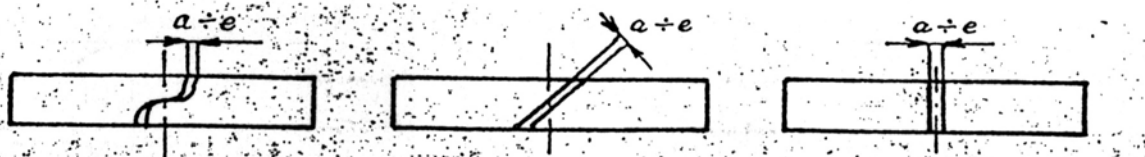
11. Kontrola pístních drážek



Kompresor č. 2 ÷ 6

PISTNÍ DRAŽKY					
	I°	II°	III°	IV°	V°
Místa měření	a	b	c	d	e
Předepsané hodnoty	18,09	13,065	9,045	7,035	3,52
Naměřené hodnoty					
Datum					
Měřil					

12. Kontrola pístních kroužků



Kompressor č. 2-6

PISTNÍ KROUŽKY

	I. ^o	II. ^o	III. ^o	IV. ^o	V. ^o
Místa měření	a	b	c	d	e
Předepsané hodnoty	1,8 ÷ 2,62	0,85 ÷ 1,34	0,6 ÷ 1,0	0,42 ÷ 0,78	0,21 ÷ 0,42
Naměřené hodnoty					
					Datum
					Heřil